



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CABLE CONNECTOR TYPE TMC

DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR DE CÂBLE DE TYPE TMC

CMP TYPE TMC CABLE CONNECTOR FOR USE WITH INTERLOCKED & CORRUGATED CONTINUOUSLY WELDED METAL CLAD (TYPE MC) OR TECK ARMORED AND ARMORED & JACKETED CABLES IN ORDINARY, WET & HAZARDOUS LOCATIONS, UNDER BOTH CLASS & DIVISION AND CLASS & ZONE SYSTEMS.

LES CONNECTEURS CMP POUR CÂBLES DE TYPE TMC CONVIENTENT AUX CÂBLES À ARMURE ARTICULÉE ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ONDULÉ AVEC SOUDURE CONTINUE (TYPE MC) OU AUX CÂBLES TECK ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ET À GAINÉ POUR UNE UTILISATION NORMALE, DANS UN ENVIRONNEMENT HUMIDE ET DANGEREUX, À LA FOIS DANS LES SYSTÈMES DE CLASSES ET DIVISIONS ET DE CLASSES ET ZONES.

INCORPORATING EU DECLARATION OF CONFORMITY TO DIRECTIVE [2014/34/EU]
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À LA DIRECTIVE [2014/34/EU]

CABLE CONNECTOR TYPE TMC

CONNECTEUR DE CÂBLES DE TYPE TMC



UL LISTED
TYPE MC CABLE FITTING FOR
USE IN HAZARDOUS
LOCATIONS
29NW



F1433		
Certificate	Revision	Date
IFS	15	5/17
ATEX / IECEx	9	6/17
CSA / cCSAus	8	-

TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES
CABLE CONNECTOR TYPE / CONNECTEUR DE CÂBLES DE TYPE
INGRESS PROTECTION / INDICE DE PROTECTION
PROCESS CONTROL SYSTEM / SYSTÈME DE CONTRÔLE DE PROCESSUS

: TMC
: IP66, NEMA 4X
: BS EN ISO 9001
: ISO/IEC 80079-34:2011

EXPLOSIVE ATMOSPHERES CLASSIFICATION / CLASSIFICATION ATMOSPHÈRES EXPLOSIVE

ATEX CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION ATEX : SIR4 07ATEX1122X
ATEX CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION ATEX : Ⓜ II 2 GD, Ex e II Gb, Ex ta IIIC Da IP66
IECEx CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION IECEx : IECEx SIR.07.0083X
IECEx CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION IECEx : Ex e II Gb, Ex ta IIIC Da IP66
cCSAus CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION cCSAus : 1129339
cCSAus CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION cCSAus : Class II, Div 1 and 2; Groups E,F and G; Class III, Div 1 and 2; Enclosure Type 3,4 and 4X, Ex e II; Class I, Zone 1, AEx e II, AEx ta IIIC
UL CERTIFICATION FILE / No DE CERTIFICATION UL : E256366
UL CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION UL : Class I, Zone 1, AEx e II

INSTALLATION INSTRUCTIONS / NOTICE D'INSTALLATION

Installation should only be performed by a competent person using the correct tools. Read all instructions before beginning installation. L'installation ne doit être effectuée que par une personne compétente utilisant les outils appropriés. Lire attentivement ces instructions avant de procéder à l'installation.

INSTALLATION GUIDANCE NOTES / CONSEILS POUR L'INSTALLATION

- In accordance with NEC requirements, connectors with NPT and Metric entry threads are suitable for both Divisions and Zones.
- Conformément aux exigences du NEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones.
- In accordance with CEC requirements, connectors with NPT threads are suitable for both Divisions and Zones. Connectors with Metric threads are only suitable for Zones when fitted with an approved Metric to NPT thread conversion adaptor.
- Conformément aux exigences du CEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones. Les connecteurs dotés d'un filetage métrique conviennent pour les zones seulement s'ils sont dotés d'un adaptateur de conversion de filetage métrique vers NPT approuvé.
- For AEx e installations an earth / ground tag or grounding locknut must be fitted in conjunction with a locknut on all clearance holes to provide grounding facilities.
- Pour les installations AEx e, une cosse ou un écrou de mise à la masse doit être installé conjointement avec un écrou sur tous les trous de dégagement pour offrir un point de mise à la masse.

SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE / CONDITIONS PARTICULIÈRES POUR UNE UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

- Entry component threads may need additional sealing to maintain the ingress protection rating as applicable to the associated equipment in which it will be attached
- Les filetages d'entrée peuvent avoir besoin d'une étanchéité supplémentaire pour que leur indice de protection soit au même niveau que celui de l'équipement auquel le connecteur sera attaché.
- The cable glands shall only be used where the temperature, at the point of entry, is in the following ranges: TMC Types: -60°C to +130°C.
- Les presse-étoupes câbles ne doivent être utilisés que dans les zones où la température au niveau du point d'entrée se situe dans les plages suivantes : Types de TMC : De -60 °C à + 130 °C
- TMC cable connectors > size 40 shall only be used on fixed installations and where the cable is effectively clamped.
- Les connecteurs pour câbles TMC d'une taille supérieure à 40 ne doivent être utilisés que sur des installations fixes et lorsque les câbles sont efficacement fixés.

ACCESSORIES / ACCESSOIRES

The following accessories are available from CMP Products, as optional extras, to assist with fixing, sealing and earthing :-
Les accessoires suivants sont disponibles auprès de CMP Products, comme articles supplémentaires, pour permettre le montage, l'étanchéité et la mise à la masse :-
Locknut | Grounding Locknut | Earth Tag | Serrated Washer | Entry Thread (I.P.) Sealing Washer | Shroud
Écrou | Écrou de mise à la masse | Cosse de mise à la masse | Rondelle éventail | Rondelle d'étanchéité du fils d'entrée (I.P.) | Protecteur de contact *

Order Reference (NPT)			Entry Thread		Minimum Thread Length	Minimum Thread Length	Cable Armour Diameter				Cable Jacket Diameter		Jacket Strip Length 'L'	Nominal Assembly Length	Max		Shroud	Weight (Ozs)
							End Stop In		End Stop Out						Across Flats	Across Corners		
Aluminium	Nickel Plated Brass	Stainless Steel	NPT	Metric	NPT	Metric	Min	Max	Min	Max	Min	Max						
TMC050SA	TMC050NB	TMC050SS	1/2"	M20	0.780	0.59	No Stop	No Stop	0.342	0.503	0.354	0.547	0.80	1.831	1.201	1.321	PVC06	7.901
TMC050A	TMC050NB	TMC050SS	1/2"	M20	0.780	0.59	No Stop	No Stop	0.510	0.669	0.550	0.787	0.90	2.055	1.417	1.559	PVC09	9.912
TMC075A	TMC075NB	TMC075SS	3/4"	M25	0.780	0.59	0.591	0.756	0.756	0.917	0.669	1.035	1.00	2.091	1.614	1.776	PVC10	11.605
TMC100A	TMC100NB	TMC100SS	1"	M32	0.980	0.59	0.775	0.969	0.969	1.150	0.910	1.268	1.00	2.240	1.969	2.165	PVC13	17.531
TMC125A	TMC125NB	TMC125SS	1 1/4"	M40	1.010	0.59	1.083	1.228	1.228	1.386	1.161	1.504	1.00	2.217	2.165	2.382	PVC15	20.917
TMC150A	TMC150NB	TMC150SS	1 1/2"	M50	1.030	0.59	1.320	1.461	1.461	1.618	1.402	1.736	1.00	2.307	2.362	2.598	PVC18	24.445
TMC200SA	TMC200NB	TMC200SS	2"	M50	1.060	0.59	1.508	1.677	1.677	1.854	1.579	2.008	1.20	2.518	2.756	3.031	PVC21	42.329
TMC200A	TMC200NB	TMC200SS	2"	M63	1.060	0.59	1.772	1.933	1.933	2.087	1.858	2.205	1.20	2.489	2.953	3.248	PVC23	38.801
TMC250SA	TMC250NB	TMC250SS	2 1/2"	M75	1.570	0.59	2.052	2.161	2.161	2.320	2.079	2.441	1.20	2.728	3.150	3.465	PVC25	59.966
TMC250A	TMC250NB	TMC250SS	2 1/2"	M75	1.570	0.59	2.247	2.406	2.406	2.545	2.327	2.677	1.20	2.835	3.346	3.681	PVC27	56.483
TMC300A	TMC300NB	TMC300SS	3"	M90	1.630	0.59	2.543	2.776	2.776	2.965	2.622	3.126	1.70	3.866	4.331	4.764	LSF32	123.459
TMC350A	TMC350NB	TMC350SS	3-1/2"	M100	1.690	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	2.20	4.630	5.252	5.777	LSF34	236.336
TMC400A	TMC400NB	TMC400SS	4"	M115	1.730	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	2.20	4.630	5.252	5.777	LSF34	264.550

Note: *Order Code Example: TMC250-SS - "TMC" (Gland Type) - "250" (2-1/2" NPT Thread) - "SS" (Material Stainless Steel)
Note: **CMP SLO LSF Halogen Free Shrouds also available on request. ***Integral equipment interface "O" Ring seal supplied as standard only with Aluminium versions.

please note the following installation requirements:
1) Where explosion proof enclosures are being used the TMC must be installed with an approved pouring or compound sealing fitting. In Division 2 locations the TMC can be fitted directly to an enclosure which has no source of ignition in accordance with NEC/CEC requirements. 2) Glands with NPT entry threads are suitable for both Divisions and Zones. 3) Glands with Metric entry threads are suitable for Zones only unless fitted with an approved NPT male adaptor in accordance with CEC requirements.

Dimensions are displayed in inches unless otherwise stated

CMP Products Limited on its sole responsibility declares that the equipment referred to herein conforms to the requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU and the following standards:-

CMP Products Limited, en sa propre responsabilité, déclare que les équipements avisés dans le présent document sont conformes aux exigences de la directive ATEX 2014/34 / UE et aux normes suivantes:-

EN60079-0:2012, EN60079-7:2007, EN61241-0:2006, EN61241-1:2004

David Willcock

David Willcock - Certification Engineer - (Authorised Person)
David Willcock - Ingénieur Certification - (Personne habilitée)
CMP Products Limited, Cramlington, NE23 1WH, UK
24th June 2015

CE 0518

Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS

Tel: +44 191 265 7411 • Fax: +44 1670 715 646

E-Mail: customerservices@cmp-products.co.uk • Web: www.cmp-products.com



Notified Body: Sira Certification Service, Unit 6, Hawarden Industrial Park, Hawarden, CH5 3US, UK

www.cmp-products.com

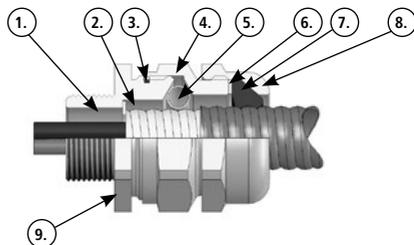


Logos shown for illustration purposes only. Please check certification for details

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CMP CABLE CONNECTOR TYPE TMC

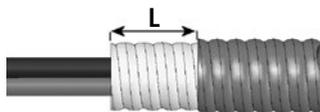
CABLE GLAND / CONNECTOR COMPONENTS

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Entry Component | 6. Skid Washer |
| 2. End Stop | 7. Outer Jacket Seal |
| 3. "O" Ring | 8. Outer Seal Nut |
| 4. Connector Body | 9. "O" Ring Face Seal |
| 5. Retaining Spring | 10. Locknut (not shown) |



PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE BEGINNING THE INSTALLATION

1. Prepare the cable. Strip back the jacket and armor to suit the equipment geometry. Strip back the jacket a further length L. (See table on back page for guidance for the length L).



2. Screw the connector into the equipment, or secure it with a locknut if it is fitted to a clearance hole. The TMC connector has an integral O ring seal as standard and is supplied with a zinc plated locknut up to and including 1" NPT entry threads.



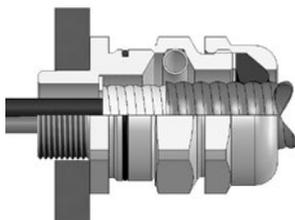
3. Loosen the body (4) and the outer seal nut (8) to relax the retaining spring (5) and seal jacket (7) respectively. (IT IS NOT NECESSARY TO SEPARATE THE COMPONENTS.)

Pass the cable through the connector until the armor makes contact with the end stop (2). (If the conductors will not pass through remove and discard the white nylon end stop and the armor will then make contact with the body).

4. Tighten the connector body (4) to the entry component. This will close the grounding spring and secure the armor. The connector body may not tighten fully face to face with the entry component and will be dependant on the armor size.

5. Tighten the outer seal nut (8) until the seal has engaged on the outer sheath. Do not over-tighten.

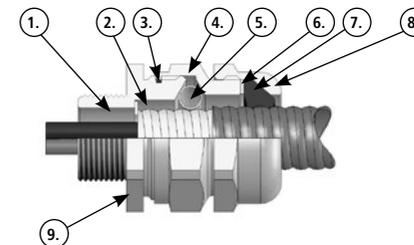
THIS COMPLETES THE TERMINATION



DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR CMP DE CÂBLE DE TYPE TMC

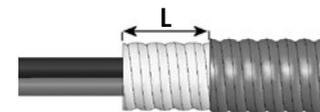
ÉLÉMENTS DU CONNECTEUR

- | | |
|------------------------|---------------------------------|
| 1. Entry Component | 6. Rondelle de glissement |
| 2. Butée | 7. Joint de gaine externe |
| 3. Joint torique | 8. Écrou d'étanchéité extérieur |
| 4. Corps du connecteur | 9. Joint torique à portée plane |
| 5. Ressort de retenue | 10. Écrou (non identifié) |



LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION

1. Préparez le câble. Enlevez la gaine et le blindage du câble selon la géométrie de l'équipement. Dégainez le câble davantage sur une distance « L ». (Voir le tableau au verso pour déterminer la longueur « L ».)



2. Vissez le connecteur sur l'équipement ou fixez-le à l'aide d'un écrou s'il s'ajuste à un trou de dégagement. Le connecteur TMC possède un joint torique intégral de série et est accompagné d'un écrou plaqué de zinc allant jusqu'à et comprenant un filetage NPT de 1 po.



3. Desserrez le corps (4) et l'écrou d'étanchéité extérieur (8) pour détendre le ressort de retenue (5) et le joint de gaine externe (7). (IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE SÉPARER LES COMPOSANTS.)

Passez le câble dans le connecteur jusqu'à ce qu'il y ait contact entre le blindage et la butée (2). (Si les fils électriques ne passent pas à travers, enlevez la butée en nylon blanc, pour que le blindage entre en contact avec le corps.)

4. Serrez le corps du connecteur (4) sur l'entrée filetée. Cette action permet de fermer le ressort de mise à la masse et de fixer le blindage. Les surfaces métalliques du corps du connecteur et de l'entrée filetée peuvent ne pas s'ajuster parfaitement, en fonction du diamètre du blindage.

5. Serrez l'écrou d'étanchéité extérieur (8) jusqu'à ce que l'écrou forme un joint sur la gaine. Ne pas trop serrer.

CECI COMPLÈTE L'INSTALLATION

